

## 散热器气密检测设备

### Radiator air tightness detection equipment

#### 一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的散热器气密检测设备主要用于散热器的气密性检测。本设备由 PLC 控制气缸自动夹紧工件完成定位，定位牢固、准确，对工件无损伤。当操作者按下检测开始按钮后，工装定位机构自动夹紧定位，定位点需要在水室两端，防止检测过程中对芯体的损伤。工装配置位置传感器，可以检测芯体是否安放到位，若未安装到位则工装定位不动作，设备蜂鸣报警。

#### 二、散热器气密检测设备参数

工件容积：≤2.5L；

高压储气装置：耐压≥4MPa，功率≥3Kw；

气源稳压罐容积：≥5L；

接头插接同轴度：0.5mm；

气密性检测精度：0.01ml；

设备使用条件：

电源：单相交流电 220V±10% 50Hz±10%； 三相交流电 380V±10% 50Hz±10%；

压缩空气：气源压力≤4MPa；

环境温度：-20℃—55℃；

湿度：70%-80%；

#### 三、散热器气密检测设备特点

工装为双工位工作方式，一工位正在气检的同时，另一工位可以放置或者拿取工件，两个工位结构一致，可分别独立操作及控制。

设备预留 MES 系统接口，能够实时读取检漏仪检测参数，并通过显示器实时显示检漏仪检测数据。检测结果可追溯，数据能导出到招标方监控平台，能以 EXCEL 格式导出。

具备高压保护装置，避免因气源压力骤变造成的设备损坏，同时保证长期使用的检测精度及稳定性；设备进气处安装压力罐与气源过滤器，稳定设备进气气压，过滤设备进气。

参考网址：<http://www.simingte.com/srqqmxkcsb.htm>