

密封件密封性能检测装置

Sealing performance testing device for sealing components

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的密封件密封性能检测装置主要用于在受压力情况下对密封件等试验件进行静密封和动密封试验。该装置主要由力系统、水平运动测试系统、计算机测控系统和提供恒定压力的高低温环境箱等组成。在试验过程中，力系统能够为被测工件长时间提供恒定压力，而水平运动测试系统则可以实现试验夹具的活塞杆在油缸中往复运动的功能。该装置可以用来评估密封件的密封性能，对于产品的质量保证具有重要的意义。

二、密封件密封性能检测装置参数

1、液压压力系统

- 1) 介质及使用环境温度和洁净度：15号液压油， $-55\pm 2^{\circ}\text{C}$ ~ $160\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，9级
- 2) 环境温度： $-55\pm 2^{\circ}\text{C}$ ~ $160\pm 2^{\circ}\text{C}$
- 3) 峰值压力：70MPa；选用进口气动增压泵，最大输出压力可达96MPa
- 4) 压力检测精度： $\pm 0.5\%FS$ ；使用进口品牌100MPa、0.5级的压力传感器
- 5) 压力控制精度： $\pm 1\%FS$
- 6) 低压可保压至：15kpa、50kpa
- 7) 升压速率： $20\sim 166\text{MPa/m}$ (可调)
- 8) 保持时长：0-999h(可任意设置)

2、气压压力系统

- 1) 试验介质：压缩空气
- 2) 环境温度： $-55(\pm 2^{\circ}\text{C})$ ~ $135(\pm 5^{\circ}\text{C})$
- 3) 压力范围： $0\sim 1.5\text{MPa}$ ；选用进口气动增压器，最大输出压力可达2MPa
- 4) 检测精度： $\pm 0.5\%FS$ ；使用进口品牌2.5MPa、0.5级的压力传感器；
- 5) 控制精度： $\pm 1\%FS$

参考网址：<http://www.simingte.com/mifjmfxfnjczhi.htm>