

机油滤清器密封性能检测设备

Oil filter sealing performance testing equipment

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的机油滤清器密封性能检测设备是一种专门用于测试机油滤清器密封性能的试验设备，能够模拟实际工况下的压力、温度等条件，对机油滤清器进行密封性能测试。主要由试验台架、压力控制系统、温度控制系统、数据采集系统等组成。它可以根据相关国家标准或行业标准的要求，对机油滤清器进行密封性能测试，评估其在不同压力和温度条件下的密封性能。

二、机油滤清器密封性能检测设备参数

试验压力：0.1~10Mpa

试验介质：清水

介质温度：常温

气源压力：0.2~0.7Mpa

试验工位：1 工位，2 工位，8 工位

操作方式：触摸屏操作、计算机操作

三、机油滤清器密封性能检测设备特点

可进行多路试验，多路控制，互相之间不影响试验过程与试验结果，检测效率高效。

本试验设备的测试精度非常高，它运用精密的压力控制系统和数据采集系统，可以对压力等参数进行精确控制，从而确保测试结果的准确性和可靠性。

具有高自动化程度，配备了先进的计算机控制系统，可以自动化地进行操作和控制，从而提高测试效率，并减少人为误差。

参考网址：<http://www.simingte.com/jylqqmfxnjcsb.htm>