

发动机水压试验系统

Engine hydraulic test system

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的发动机水压试验系统按照国家标准 GB 15385 的要求定制的，并结合客户实际情况进行设计研制。它是一种用于压力容器水压爆破强度检验的设备，以电动泵作为压力源，通过气控比例背压阀调节后端输出压力。通过对气源压力的调整，可以对输出液压力进行无级调节。该类型的水压试验设备广泛应用于各种类型的压力容器制造厂商，例如灭火器瓶、CNG 钢瓶、LPG 钢瓶、复合材料瓶等产品的生产工厂，以及产品质量检验所、科研院校等单位。这些设备用于生产检验和开发研究，同时也适合作为科研和检测部门的检测设备。

二、发动机水压试验系统参数

- 1) 试验工件: 压力容器; 小工件: $\phi 120\text{mm}$ (直径)* 290mm (长度); 最大工件: $\phi 1000\text{mm}$ (直径)* 4000mm (长度);
- 2) 试验介质: 洁净的自来水;
- 3) 介质/环境温度: 常温;
- 4) 试验压力: $0 \sim 90\text{MPa}$;
- 5) 升降压控制方式: 实现 90MPa 以下产品的阶梯升压、降压、保压控制;
- 6) 升降压速率 $0.5\text{MPa}/\text{min} \sim 5\text{MPa}/\text{min}$;
- 7) 统及排放: 循环水控制、加载、过滤; 自动加水、排水;
- 8) 保压时间: $0 \sim 999\text{s}$, 任意设定;
- 9) 系统控制方式: 手动/自动控制; 全自动、手动加载及卸载功能;
- 10) 传感器量程及精度: $0 \sim 100\text{MPa}$, $0.25\%FS$;
- 11) 表量程及精度等级: $0 \sim 100\text{MPa}$, $0.4\%FS$.

参考网址: <http://www.simingte.com/fdjsysyxt.htm>